

表 5 最低镀锌或锌合金涂层厚度以及钝化（透明、闪光的）的测试时间的值 DIN EN ISO 9227-NSS.

表面保护层的类型	缩写版本	电镀方法	最小盐务时间			
			发生白锈时间	发生红锈时间（根据镀层的不同厚度）		
				5 μm	8 μm	12 μm
电镀镀锌，透明钝化	Zn//An//T0	滚镀	8	48	72	96
		挂镀	16	72	96	120
电镀镀锌，彩虹色钝化	Zn//Cn//T0	滚镀	72	144	216	288
		挂镀	120	192	264	336
电镀镀锌，彩虹色钝化加封闭	Zn//Cn//T2	滚镀	120	192	264	360
		挂镀	168	264	360	480
电镀镀锌铁合金，彩虹色钝化	ZnFe//Cn//T0	滚镀	96	168	240	312
		挂镀	168	240	312	384
电镀镀锌铁合金，彩虹色钝化加封闭	ZnFe//Cn//T2	滚镀	144	216	288	384
		挂镀	216	312	408	528
电镀镀锌镍合金，彩虹色钝化	ZnNi//Cn//T0	滚镀	120	480	720	720a
		挂镀	192	600	720	720a
电镀镀锌镍合金，彩虹色钝化加封闭	ZnNi//Cn//T2	滚镀	168	600	720	720a
		挂镀	360	720	720	720a

a 为了节省测试费用经费，将时间限定为 720h

表 6 最低镀锌或锌合金涂层厚度以及钝化（黑锌）的测试时间的值 DIN EN ISO 9227-NSS.

表面保护层的类型	缩写版本	电镀方法	最小盐务时间			
			发生白锈时间	发生红锈时间（根据镀层的不同厚度）		
				5 μm	8 μm	12 μm
电镀镀锌铁合金，黑色钝化加封闭	ZnFe//Fn//T2	滚镀	120	192	264	360
		挂镀	168	264	360	480
电镀镀锌镍合金，黑色钝化	ZnNi//Fn//T2	滚镀	168	480	720	720a
		挂镀	240	600	720	720a
电镀镀锌镍合金，黑色钝化加封闭	ZnNi//Fn//T0	滚镀	48	480	720	720a
		挂镀	72	600	720	720a
a 为了节省测试费用经费，将时间限定为 720h						

发生轻微的视觉变化（雾状灰色）不发生大的品质变化，不影响盐务防腐蚀测试。

到目前为止，还没有一个正规的文件能确定加封闭的镀锌黑色钝化（Zn//Fn//T2）后的抗腐蚀能力标准。